

**ANEXO B - Declaração de autorização para uso da Instituição Coparticipante**

PREFEITURA MUNICIPAL  
**DIAMANTINA - MG**  
ADMA 2017 / 2020  
*Hic non Moror Prostratos e Vires*

**DECLARAÇÃO DE AUTORIZAÇÃO PARA USO DA  
INSTITUIÇÃO COPARTICIPANTE**

Declaro ter lido e concordado com o parecer ético emitido pelo Comitê de Ética em Pesquisa (CEP) da instituição proponente, Universidade Federal do Vale Jequitinhonha e Mucuri (UFVJM), conhecer e cumprir as Resoluções Éticas Brasileiras, em especial a **Resolução CNS 466/12**.

Esta instituição está ciente de suas responsabilidades como instituição coparticipante do projeto de pesquisa "**Avaliação das competências dos profissionais de saúde para notificação de violência: um estudo na perspectiva dos conhecimentos, habilidades e atitudes (CHA)**", coordenado pelo pesquisadora **Giselle Aparecida Dória** e de seu compromisso no resguardo da segurança e bem-estar dos participantes da pesquisa nela recrutados, dispondo de infraestrutura necessária para a garantia da segurança e bem-estar.

Diamantina, 06 de março de 2020

Liliany Mara Silva Carvalho  
Secretária Municipal de Saúde  
Gestora do SUS - Diamantina/MG

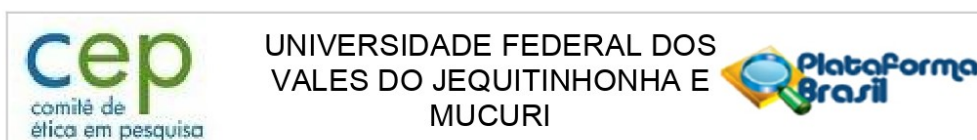
**Liliany Mara Silva Carvalho**

**Secretária Municipal de Saúde**

**Diamantina - MG**



## ANEXO C - Parecer Consubstanciado do Comitê de Ética em Pesquisa



### PARECER CONSUBSTANCIADO DO CEP

#### DADOS DO PROJETO DE PESQUISA

**Título da Pesquisa:** AVALIAÇÃO DAS COMPETÊNCIAS DE PROFISSIONAIS DE SAÚDE PARA NOTIFICAÇÃO DE VIOLÊNCIA: UM ESTUDO NA PERSPECTIVA DOS CONHECIMENTOS, HABILIDADES E ATITUDES (CHA)

**Pesquisador:** GISELLE APARECIDA DORIA

**Área Temática:**

**Versão:** 3

**CAAE:** 25780719.9.0000.5108

**Instituição Proponente:** Universidade Federal dos Vales do Jequitinhonha e Mucuri

**Patrocinador Principal:** Financiamento Próprio

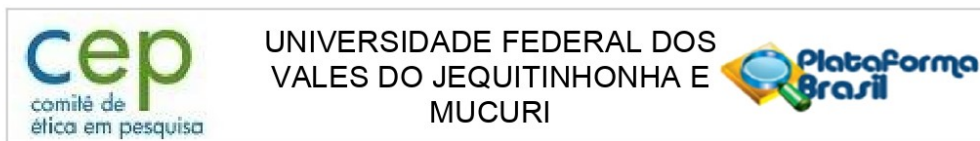
#### DADOS DO PARECER

**Número do Parecer:** 3.900.238

#### Apresentação do Projeto:

A relevância em aprofundar estudos sobre o complexo fenômeno da violência baseia-se no fato de ser imprescindível o envolvimento dos profissionais de saúde sobre a temática, uma vez que há o reconhecimento da violência como problema de saúde pública, por outro lado, há uma invisibilidade que impede o seu enfrentamento. A notificação das violências, através do Sistema de Informação de Agravos de Notificação – SINAN, consiste numa das mais colaborativas ações que profissionais de saúde podem desempenhar no combate à violência (SILVA, 2012). O presente estudo pretende realizar um diagnóstico epidemiológico da violência a partir de indicadores das notificações, utilizando-se dados do SINAN do município de Diamantina, MG, e tem por objetivo avaliar as competências de profissionais da saúde para notificação da violência sob a perspectiva da atenção primária. Para tanto, propõe-se realizar uma caracterização do perfil sociodemográfico dos profissionais de saúde de nível superior atuantes nas Estratégias Saúde da Família (ESF) deste município, potenciais responsáveis pela notificação das violências e verificar sobre os conhecimentos, habilidades e atitudes destes profissionais de saúde para a notificação de violência, a partir de aspectos dificultadores, considerando avaliação autorreferida. Para o alcance destes objetivos, a estratégia metodológica a ser utilizada consistirá em uma pesquisa de caráter descritivo, analítico, do tipo corte transversal, com abordagem de natureza quantitativa e qualitativa, utilizando um instrumento de coleta de dados baseado na escala Likert,

**Endereço:** Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000  
**Bairro:** Alto da Jacuba **CEP:** 39.100-000  
**UF:** MG **Município:** DIAMANTINA  
**Telefone:** (38)3532-1240 **Fax:** (38)3532-1200 **E-mail:** cep.secretaria@ufvjm.edu.br



Continuação do Parecer: 3.900.238

que será aplicado aos profissionais enfermeiros, médicos e odontólogos das equipes de todas as ESF de Diamantina. Os dados coletados através deste questionário, assim como também os dados secundários do SINAN sobre as notificações de violência do município, serão lançados no pacote estatístico SPSS® for Windows®

(Statistical Package for the Social Sciences Inc.) na versão 25, para posterior análises descritivas. Ao explorar o comportamento destes dados, pretende-se transformá-los em informações que possam oferecer um conhecimento teórico que possibilite melhor compreensão sobre as competências dos profissionais de saúde para a notificação de violência, além de vir a ser um referencial para a formulação de capacitação mais bem direcionadas e eficazes, possibilitando um aumento no número de notificações e um melhor retrato estatístico da violência.

#### **Objetivo da Pesquisa:**

Objetivo Primário:

O objetivo geral deste trabalho é avaliar as competências dos profissionais da saúde de nível superior, atuantes na Atenção Primária à Saúde do município de Diamantina, MG, para notificação da violência.

Objetivo Secundário:

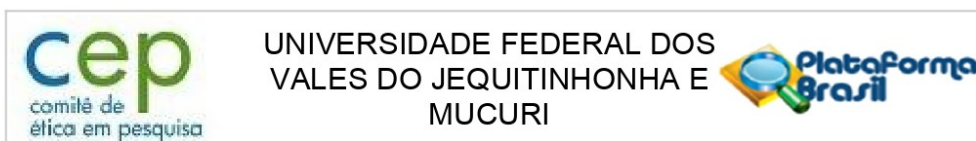
- Mapear indicadores das notificações de violência em unidades de saúde de Diamantina, Minas Gerais, Brasil.
- Caracterizar o perfil sociodemográfico dos profissionais de saúde de nível superior atuantes nas ESF do município de Diamantina, MG.
- Verificar as três dimensões de competência (conhecimentos, habilidades e atitudes – CHA) dos profissionais de nível superior, atuantes nas ESF de Diamantina, MG a partir de aspectos dificultadores para notificação de violência, considerando avaliação autorreferida.

#### **Avaliação dos Riscos e Benefícios:**

Riscos:

1. Existe o risco de, durante a aplicação do questionário, o profissional se sentir constrangido devido à complexidade do fenômeno da violência e envolvimento de questões pessoais, considerando que podem ter posições consideradas como sensíveis. São possíveis riscos de origem psicológica e/ou emocional, tais como: possibilidade de constrangimento ao responder o questionário; desconforto e receio de quebra de sigilo. Como forma de minimizar os riscos previstos, será explicado ao participante toda a pesquisa e sanadas as dúvidas existentes, caso

<b>Endereço:</b> Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000	<b>CEP:</b> 39.100-000
<b>Bairro:</b> Alto da Jacuba	
<b>UF:</b> MG	<b>Município:</b> DIAMANTINA
<b>Telefone:</b> (38)3532-1240	<b>Fax:</b> (38)3532-1200
	<b>E-mail:</b> cep.secretaria@ufvjm.edu.br



Continuação do Parecer: 3.900.238

existam, além de deixar claro que a pesquisa é de cunho científico e que não possui caráter avaliativo e/ou punitivo. Serão garantidos o sigilo e o anonimato através da aplicação individual do questionário, além da descrição dos resultados da pesquisa sem a utilização de características que possam identificar o indivíduo, tais como nome ou outro tipo de referência que o identifique. Também será assegurada ao participante selecionado da pesquisa, a liberdade de recusar-se a participar ou de retirar seu consentimento no decorrer do estudo, ALÉM DE PODER RECUSAR A RESPONDER QUALQUER UMA DAS PERGUNTAS DO QUESTIONÁRIO.

2. Discriminação e estigma por perda de privacidade e da confidencialidade. Para minimizar esses riscos, a confidencialidade da identificação pessoal dos profissionais será garantida pela pesquisadora, uma vez que estes serão identificados apenas por números, no qual possibilitará a validação da individualidade da informação sem, entretanto, possibilitar a identificação do profissional ou da equipe de estratégia de saúde da família da qual faz parte.

3. Devolução ou comunicação inadequada dos resultados da pesquisa gerando conflitos, abalando vínculos entre profissionais de saúde, gestores e população. Para evitar essa ameaça, todos os dados serão analisados e divulgados com imparcialidade, de forma estatística, sendo que a divulgação ocorrerá somente por meio científico, sem identificação dos profissionais de saúde envolvidos.

Benefícios:

TENDO EM VISTA OS ESTUDOS JÁ REALIZADOS SOBRE AS DIFICULDADES PARA A NOTIFICAÇÃO DE VIOLÊNCIA NO BRASIL, GERANDO UMA POSSÍVEL SUBNOTIFICAÇÃO, ACREDITA-SE QUE ESTA PESQUISA PODERÁ GERAR BENEFÍCIOS DIRETOS E INDIRETOS AOS PROFISSIONAIS DE SAÚDE PARTICIPANTES E APRIMORARÁ AS COMPETÊNCIAS DOS MESMOS PARA AS ADEQUADAS NOTIFICAÇÕES DAS VIOLÊNCIAS.

#### **Comentários e Considerações sobre a Pesquisa:**

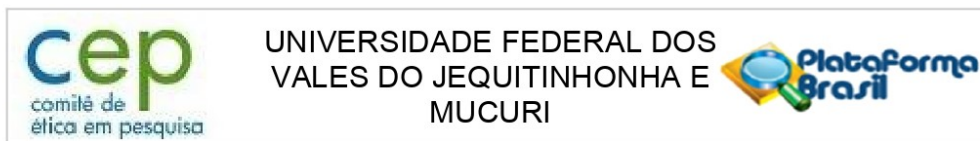
Metodologia Proposta:

1. Revisão de Literatura: Busca nas bases de dados MEDLINE, LILACS e SciELO, por artigos, monografias, teses, dentre outros, publicados de 2008 a 12/2019, com a temática notificações de violência; idiomas português, inglês e espanhol. Será realizado também recorte histórico da legislação e diretrizes preconizadas pelo Ministério de Saúde e SESMG.

2. Tipo de estudo:

Pesquisa de caráter descritivo, analítico, do tipo corte transversal, com abordagem de natureza quantitativa e qualitativa.

**Endereço:** Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000  
**Bairro:** Alto da Jacuba **CEP:** 39.100-000  
**UF:** MG **Município:** DIAMANTINA  
**Telefone:** (38)3532-1240 **Fax:** (38)3532-1200 **E-mail:** cep.secretaria@ufvjm.edu.br



Continuação do Parecer: 3.900.238

**3. Local de realização da pesquisa:**

Piloto (em 3 ESF de Gouveia [ESF SOL, ESF Serrinha, ESF Luiz Ponciano]) e Coleta de Dados (nas 15 ESF de Diamantina [Arraial dos Forros, Bela Vista, Bom Jesus, Cazuza, Centro, Desembargador Otoni, Gruta de Lourdes, Inhaí, Jardim Imperial, Palha, Renascer, São João da Chapada, Senador Mourão, Vila Operária, Viver Melhor]).

**4. Mapeamento de indicadores de notificação de violência:**

Será realizado estudo na base de dados do SINAN-net para diagnóstico epidemiológico das violências notificadas em Diamantina, de 2013 a 2019.

**5. Considerações éticas:**

O projeto somente será iniciado após aprovação pelo CEP e autorização da Secretaria Municipal de Saúde - SMS Diamantina. Nem pesquisadores, nem participantes farão jus a pagamento ou indenização pela participação no projeto.

**6. População estudada:**

54 profissionais de nível superior que atuam nas ESF, sendo 9 de Gouveia (teste piloto – 3 enfermeiros, 3 médicos, 3 odontólogos) e 45 de Diamantina (coleta de dados – 15 enfermeiros, 15 médicos e 15 odontólogos). Não haverá realização de entrevistas, mas sim aplicação de questionário.

**7. Justificativa do número de sujeitos:**

Tendo em vista a complexidade do tema, a carência de produções científicas sobre o assunto, o possível impacto do trabalho sobre o registro de notificações, optou-se pela participação de 100% dos enfermeiros, médicos e odontólogos das ESF de Diamantina, não sendo, portanto necessário realizar cálculo amostral, já que todos serão convidados a participar da pesquisa. Para o teste piloto, a literatura sugere a amostra de 10%, no entanto, será considerado um quantitativo maior para a avaliação do questionário por um número mais diversificado de profissionais.

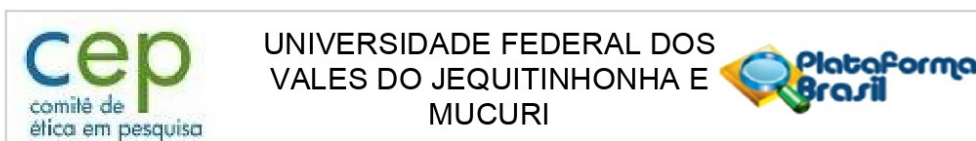
**8. Recrutamento dos sujeitos:**

Os profissionais receberão o convite na ESF onde atuam. Será lido e explicado o TCLE e explicado o projeto. Os que se voluntariarem a participar, assinarão o TCLE. Será agendada data, de acordo com a disponibilidade dos participantes e das ESF, para aplicação dos questionários.

**9. Instrumento de coleta de dados:**

Questionário com 40 questões, sendo 28 relativas à auto percepção sobre violência (com o objetivo de identificação das competências dos profissionais de saúde para notificação de violência a partir de possíveis aspectos dificultadores) e 12 questões relativas à caracterização do participante (sexo, idade; estado civil, se tem filhos, praticante de alguma religião, formação

**Endereço:** Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000  
**Bairro:** Alto da Jacuba **CEP:** 39.100-000  
**UF:** MG **Município:** DIAMANTINA  
**Telefone:** (38)3532-1240 **Fax:** (38)3532-1200 **E-mail:** cep.secretaria@ufvjm.edu.br



Continuação do Parecer: 3.900.238

rofissional, tempo de formação, se possui pós-graduação). Tempo previsto para resposta ao questionário: aproximadamente 20min.

**10. Teste piloto:**

Será realizado com 3 enfermeiros, 3 médicos e 3 odontólogos, atuantes em 3 ESF de Gouveia, MG. Será realizado um convite através de contato telefônico, fornecidos pela SMS/Gouveia. O objetivo é verificar necessidade de realização de ajustes no questionário.

**11. Coleta dos Dados:**

A coleta de dados somente será iniciada após a autorização do CEP. Em dia, horário e local pactuados com os profissionais e ESF, será aplicado o questionário que será entregue ao profissional pelo pesquisador. Ao questionário estará anexada uma carta explicando a natureza e importância da pesquisa e carta de anuência da SMS.

**Metodologia de Análise de Dados:**

Após a coleta dos dados, haverá a tabulação e codificação. As análises estatísticas serão realizadas com o auxílio do software SPSS® for Windows® (Statistical Package for the Social Sciences Inc.) na versão 25. Análises descritivas dos dados fornecerão frequências, médias, desvios padrão, medianas e percentis. As variáveis quantitativas serão categorizadas pela mediana. Inicialmente, será verificado se os dados atendem aos critérios de pressuposições para realização de testes paramétricos. Se os dados apresentarem distribuição normal será realizado o teste t de Student e caso essa pressuposição não seja atendida, será aplicado o teste de Mann-Whitney. Serão conduzidas também análises descritivas e estudos de associação entre as variáveis independentes, utilizando-se o teste Qui-quadrado ou Exato de Fisher, quando pertinentes. Serão utilizados Teste de Correlação Linear (r) e Teste de Homogeneidade possibilitando a utilização do instrumento de percepção do tipo atitudinal ou tipo Likert. A definição de quais análises e testes estatísticos será determinada diante da natureza dos dados coletados. Em relação à significância será adotado o nível de 5%

**Considerações sobre os Termos de apresentação obrigatória:**

Foi apresentado o Projeto de Pesquisa, Folha de Rosto, TCLE

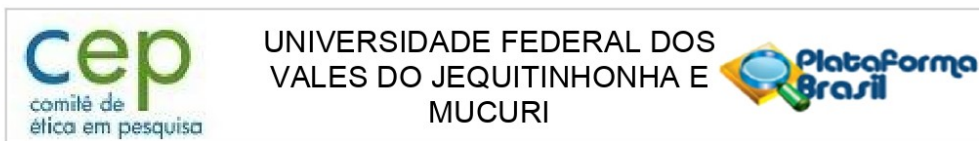
**Recomendações:**

- Será permitida apenas uma ressubmissão.

**Conclusões ou Pendências e Lista de Inadequações:**

O projeto atende aos preceitos éticos para pesquisas envolvendo seres humanos preconizados na

**Endereço:** Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000  
**Bairro:** Alto da Jacuba **CEP:** 39.100-000  
**UF:** MG **Município:** DIAMANTINA  
**Telefone:** (38)3532-1240 **Fax:** (38)3532-1200 **E-mail:** cep.secretaria@ufvjm.edu.br



Continuação do Parecer: 3.900.238

Resolução 466/12 CNS e sua aprovação está condicionada à apresentação da declaração da instituição co-partícipe, como definido pela Comissão Nacional de Ética em Pesquisa (CONEP 0212/10). Verificar documento com informações na página do CEP/UFVJM: [http://prppg.ufvjm.edu.br/index.php?option=com\\_edocman&view=category&id=162&Itemid=285](http://prppg.ufvjm.edu.br/index.php?option=com_edocman&view=category&id=162&Itemid=285) Modelo de carta co-partícipe.

- As pendências devem ser respondidas no prazo máximo de 30 dias.

#### Considerações Finais a critério do CEP:

Este parecer foi elaborado baseado nos documentos abaixo relacionados:

Tipo Documento	Arquivo	Postagem	Autor	Situação
Informações Básicas do Projeto	PB_INFORMAÇÕES_BÁSICAS_DO_PROJETO_1464626.pdf	17/02/2020 15:39:46		Aceito
Cronograma	CRONOGRAMA.pdf	17/02/2020 15:36:25	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito
TCLE / Termos de Assentimento / Justificativa de Ausência	TCLE.pdf	17/02/2020 15:36:04	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito
Projeto Detalhado / Brochura Investigador	PROJETO_PESQUISA_Giselle.pdf	17/02/2020 15:29:04	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito
Folha de Rosto	Folha_de_Rosto_atualizada.pdf	12/12/2019 17:08:16	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito
Orçamento	ORCAMENTO.pdf	15/11/2019 11:32:58	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito
Outros	QUESTIONARIO.pdf	14/11/2019 17:54:53	GISELLE APARECIDA DORIA	Aceito

#### Situação do Parecer:

Pendente

#### Necessita Apreciação da CONEP:

Não

Endereço: Rodovia MGT 367 - Km 583, nº 5000  
 Bairro: Alto da Jacuba CEP: 39.100-000  
 UF: MG Município: DIAMANTINA  
 Telefone: (38)3532-1240 Fax: (38)3532-1200 E-mail: cep.secretaria@ufvjm.edu.br