

M e s a F l o w T a b l e E l é t r i c a

MODELO STNLD-3

M a n u a l d o u s u á r i o



1. DESCRIÇÃO

A Mesa Flow Table Elétrica (mesa para consistência) permite realizar ensaios de consistência em misturas finas de cimento, cal e gesso com alto grau de confiabilidade. De fácil manipulação e dimensões compactas, torna os ensaios realizados bem mais precisos.

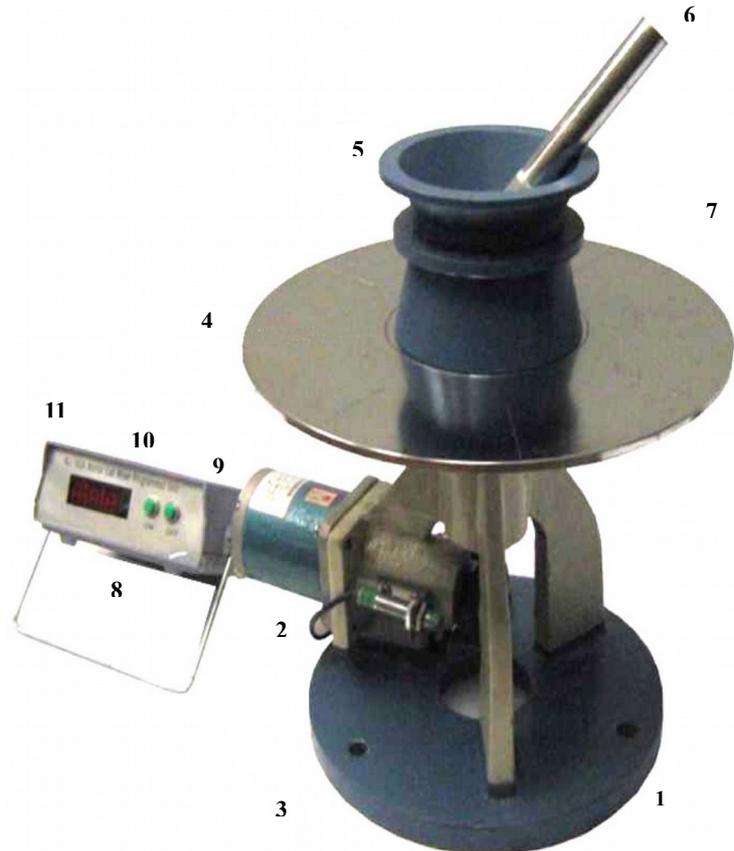
2. ESPECIFICAÇÕES

O ensaio consiste em obter a consistência da mistura a ser analisada. Coloca-se uma pequena quantidade da amostra sobre o prato da flow table. Assim que a mesa é ligada o prato começa a vibrar, produzindo uma movimentação na amostra, espalhando-a sobre o prato. A consistência é medida pelo grau de dispersão da amostra em relação ao seu estado inicial.

1. Peso total da parte oscilante: 4.35 Kg \pm 0.15Kg
2. Altura de queda do prato: 10mm \pm 0.2mm
3. Diâmetro do prato: Ø300mm \pm 1mm
4. Molde circular:
Diâmetro interno da abertura traseira: Ø70mm \pm 0.5mm
Diâmetro interno da abertura dianteira: Ø100mm \pm 0.5mm
Altura: 60mm \pm 0.5mm
5. Haste de adensamento: Ø20mm, comprimento: 200mm
6. Pulsos até parada automática: 25 pulsos
7. Tempo de oscilação: um pulso por segundo, total de 25 segundos.
8. Alimentação: 220V, 60Hz.

3. ESTRUTURA

1. Base
2. Motor elétrico
3. Sensor de proximidade
4. Prato
5. Funil
6. Haste de adensamento
7. Molde circular
8. Caixa de controle
9. Botão de início
10. Botão de reset
11. Display de sete segmentos



4. PROCEDIMENTOS DE USO

- 4.1. Conecte a chave de alimentação na rede elétrica e ligue o equipamento. O equipamento irá parar automaticamente até que sejam realizadas 10 batidas. Pressione o botão de reset e depois o botão de início (não desligue o equipamento da alimentação).

Limpe o prato, o molde circular, o funil e a haste. Coloque-os sobre a placa de vidro e centralize-os sobre o prato.

- 4.2. Coloque a amostra dividida em duas camadas dentro do molde. A altura da primeira camada deverá ser de aproximadamente 1/3 da altura do molde. Com a haste de adensamento compacte a amostra com 15 golpes. Coloque a segunda amostra até cerca de 2 cm além da altura do molde.

- 4.3. Remova o funil e nivele o cimento com a espátula. Levante levemente o molde e acione o botão de início. O motor tem velocidade de 10 batidas a cada 6 segundos e irá parar quando atingir 10 batidas.
- 4.4. Meça o diâmetro com que o cimento se dispersou com o paquímetro e compare com a amostra não dispersa que ficou no topo. A média desses diâmetros é a consistência da argamassa em relação ao volume de água, indicado em milímetros.
- 4.5. Varie a razão cimento/água e repita o ensaio caso a consistência da argamassa não tenha atingido um valor satisfatório.
- 4.6. Limpe o instrumento após o término do ensaio. Espalhe óleo de máquina no molde, funil e na haste de adensamento para evitar que as peças enferrugem.

5. INSTALAÇÃO

- 5.1. Coloque a mesa Flow Table em cima de uma base firme. Cheque as peças do equipamento, a distância entre a superfície, o bojo embaixo do prato e o plano transversal superior da carcaça sendo que elas devem estar espaçadas de $10\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$.
- 5.2. Cheque o eixo de deslizamento se ele pode deslizar livremente. O controle pode automaticamente pará-lo quando ele é deslocado 30 vezes sendo que a distância atingida está dentro dos padrões do equipamento. Use apenas antes de checar se o equipamento não está funcionando corretamente.